



Optris 凭借可靠的红外传感器扩展 CTi 测温仪系列

全新 CTi 1M、CTi 2M 及 CTi LTfast 机型

德国柏林——Optris GmbH & Co. KG 宣布推出全新 CTi 1M 和 CTi 2M 型号，进一步扩展其成功的 CTi 测温仪产品线。这两款红外传感器专为严苛工业环境设计，在保持紧凑模块化 CTi 平台设计的同时，可为**金属及高温应用**提供高精度非接触式温度测量。

CTi 1M 工作于 $1.0\ \mu\text{m}$ 的短波长，覆盖 **$350\ ^\circ\text{C}$ 至 $2200\ ^\circ\text{C}$** 的温度范围，特别适用于钢铁、钨、铁和半导体工艺。其 **110 微秒** 的快速曝光时间和仅 **320 微秒** 的响应时间，可实现对快速热过程的可靠监测；高达 75:1 的光学分辨率确保即使在较远距离也能进行精准测量。

作为该型号的补充，**CTi 2M** 配备了 $1.6\ \mu\text{m}$ 光谱范围，专为 **$150\ ^\circ\text{C}$ 至 $2000\ ^\circ\text{C}$** 之间的较低金属温度优化。短波长设计最大限度减少了发射率变化和反射造成的测量偏差，确保在实际生产环境中提供稳定读数。凭借微型传感头和坚固的不锈钢结构，该传感器可轻松集成于狭窄的机械装置中。两款 CTi M 创新产品均具备比前代 CT 系列更低的起始温度。

CTi LTfast: 动态过程高速测量解决方案

Optris 推出的 **CTi LTfast** 专为极快控制与监测应用量身打造。该传感器覆盖 **$-50\ ^\circ\text{C}$ 至 $1050\ ^\circ\text{C}$** 的宽广温度范围，响应时间低至 **6 ms**，可精准监测快速变化的热工过程。

LTfast 型号工作于 **$8\text{--}14\ \mu\text{m}$ 光谱范围**，特别适用于高发射率目标及低温应用场景，如塑料加工、自动化系统和高速生产线。其坚固的传感头可在**无需冷却**的情况下承受高达 $125\ ^\circ\text{C}$ 的环境温度，灵活的模拟与数字接口可实现与现代自动化环境的无缝集成。

具备工业连接性的灵活平台

所有新款 CTi 型号均沿袭 Optris 久经考验的**双件式设计**，采用分离式电子元件、集成显示屏及易于操作的编程按键。丰富的接口选项包括模拟输出、**RS485**、**基于以太网**

的协议以及工业现场总线系统——其中**内置 USB 接口**是前代 CT 系列所不具备的——确保系统集成简便且具备长期可扩展性。

“Optris 市场部主管 Torsten Czech 表示： “全新推出的 CTi 1M、 CTi 2M 和 CTi LFast 型号，显著拓展了我们 CTi 平台的灵活性。客户将受益于优化后的波长选择、极快的响应时间，以及紧凑坚固的设计——这些特性确保在广泛的工业应用场景中实现可靠的温度测量。 ”

[971 字符]

关于 Optris GmbH & Co. KG

Optris GmbH & Co. KG 成立于2003年，现已成为非接触式温度测量设备领域的领先制造商之一。其产品线涵盖可携带式与固定式红外测温仪，以及用于热成像实时分析的在线红外热像仪。公司坚持在德国本土研发生产，将最高质量标准作为企业政策的核心要素。

出版与使用条款：

请寄送该出版物的印刷副本。使用本出版物无需付费。若出版后请提供样本副本。