optris GTS
玻璃钢化扫描仪
参数表

optris infrared measurements

高分辨率温度测量系统
专为玻璃钢化过程而设计



产品特征

- 从玻璃下方进行温度测量，不受表面镀膜影响
- 覆盖整个玻璃宽度：**125 Hz 时测量宽度可达 3.5 m，32 Hz 时可达 4.3 m
- 配备 120° 超广角镜头，640 像素分辨率，扫描速度高达 125 Hz
- 可选配空气冷却装置，满足高温环境下的使用需求
- 集成超快速玻璃破裂检测与镜头保护功能
- 系统出厂前已完成配置，安装后即可投入使用
- 支持玻璃区域计算
- 分析软件提供预设布局，方便快速进行温度监测与数据分析

技术参数	GTS 主体
环境温度	0 ... 45 °C
存储温度	-40 ... 70 °C
相对湿度	10...95 %，无冷凝
外壳材质	不锈钢
尺寸	722 mm x 145 mm x 72 mm
重量	23 kg (包含所有部件)
电缆长度（以太网）	最长可达 100 m. 建议使用 Cat.6 或更高规格的网线
电源	100-240 V AC/ 50-60 Hz/ 最大1.5 A
振动（传感器）	IEC 60068-2-6 / -64
冲击（传感器）	IEC 60068-2-27 (25 G 和 50 G)

技术参数	PI 640i G7
功能	红外热成像
光学分辨率	640 x 480 像素
探测器	FPA, 非制冷 (17 µm x 17 µm)
光谱范围	7.9 µm
热灵敏度 (NETD)[1)]	80 mK (当TObj = 650 °C时)
测温范围	150 ... 900 °C / 200 ... 1500 °C
观瞄温度范围	0 ... 250 °C
帧频	HFOV: 125 Hz @ 640 x 120 像素 DFOV: 32 Hz @ 640 x 480 像素
光学视场角 (FOV)	120° x 100° f = 3.5 mm
扫描宽度	3.5 m (HFOV) 4.3 m (DFOV)

供货范围

- GTS 主机（预装配），带用于紧急关闭的快门、电子模块以及配备 120° 光学组件的 PI 640i G7 热像仪
- 10 m 以太网电缆
- 100–240 V AC 电源线
- 玻璃破碎传感器（CTlaser 4ML 测温仪），附 10 m 电缆
- 炉门传感器（CTi LT 测温仪），附 10 m 电缆
- 模拟输入电缆，长度 10 m
- 瞄准辅助器，每个配 10 m 电缆（共 2 个）
- 远程控制按钮，附 10 m 电缆
- 电缆保护管（6 件）

技术参数	CTlaser 4ML	CTi LT
功能	玻璃破碎检测传感器	炉门检测传感器
光学分辨率	30:1	22:1
光谱范围	2.2 - 6 µm	8 - 14 µm
测温范围	0 ... 500 °C	-50 ... 1050 °C
响应时间	300 µs (90% 信号)	115 ms (90% 信号)
传感器重量	600 g	40 g

[1)] 根据 VDI 5585 标准中的方法 B 测量噪声等效温差（NETD），测量条件为：黑体温度 650 °C，帧频 20 Hz，采用平均处理。



远程控制装置及保护挡板开启状态下的红外热像仪

GTS 预组装系统组件



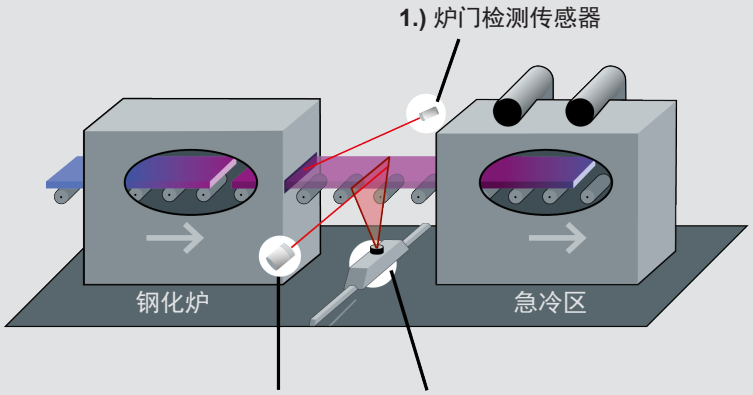


辅助瞄准装置（红外辐射器）用于校准 GTS 扫描线

上海市静安区共和新路1868号大宁国际商业广场1座11楼103
电话：+86 (21) 5666 6292 I 电子邮件：info@optris-ir.cn I www.optris-ir.cn

optris GTS
玻璃钢化扫描仪
参数表

测量原理



主要组件

1.)



CTi LT

2.)



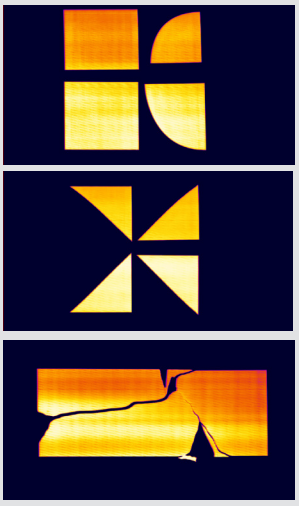
CTlaser 4ML

3.)

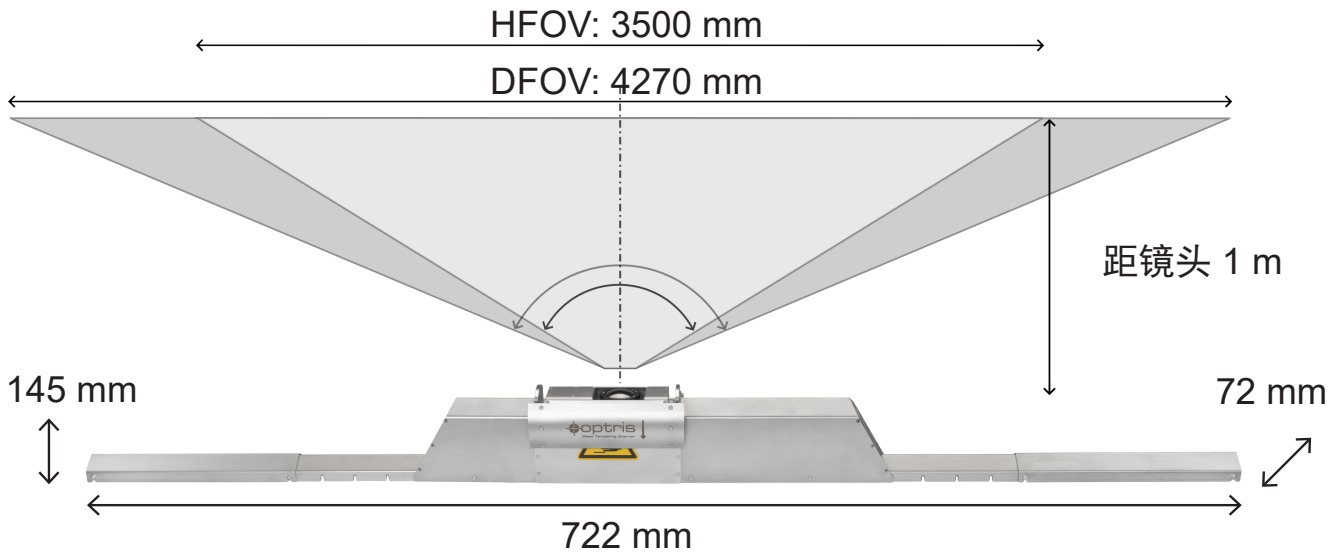


PI 640i G7 with 120° optics

红外测温结果

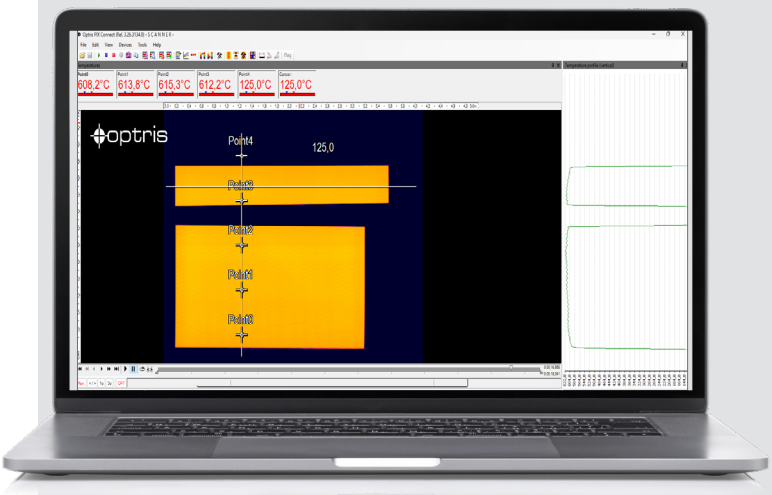


系统概览（标准配置）



可根据不同测量距离调整焦距！

推荐软件 PIX Connect



PIX Connect 软件界面示例，展示温度曲线、实时红外热图像、历史快照、五个测温区域及玻璃面积计算功能。



该软件提供出色的图像质量和丰富的分析功能，包括温度曲线分析、测温区域设置及报警提示。

产品技术参数如有变更，恕不另行通知。 · OPT-Glass Tempering Scanner-GTS-EN2026-CN-10-B